

GE03 EPOXYPRIMER 2K HS GRAY 7035

Opis:

Podkład epoksydowy grubopowłokowy 2K bardzo dobrych właściwościach wypełniających, do szlifowania oraz metody "mokro" w "mokro". Dobra przyczepność do powierzchni stalowych, aluminiowych i ocynkowanych oraz dobre właściwości izolacyjne. Przeznaczony do pokrywania powierzchni metalowych w przemysłowych procesach technologicznych, w procesie budowy nadwozi pojazdów i do zabezpieczeń konstrukcji stalowych w standardowych warunkach środowiska. Występuje w kolorach GRAY 7004 i 7035

Wypełnienie



Rozlewność



Antykorozyjność



- 100 GE03 EPOXYPRIMER 2K HS GRAY 7035**
25 HE001 EPOCAT/ HE002 EPOHARD
Na potrzeby aplikacyjne można stosować do:
25 TE001 REDUCER/TE002 EPOTHINNER

Podstawowe surowce:

GE03 EPOXYPRIMER 2K HS GRAY 7035	- żywice epoksydowe
HE001 EPOCAT FAST	- żywice amidowe
HE002 EPOHARD STANDARD	- żywice amidowe
TE001 REDUCER FAST	- reduktor FAST
TE002 EPOTHINNER STANDARD	- reduktor STANDARD



Odpowiednie podłoże:

- Produkty przygotowawcze marki VISTO
- Oryginalne wykończenia

Przygotowanie powierzchni:

- Śrutowanie SA 2,5, piaskowanie.
- Szlifowanie na sucho papierem P280
- Po szlifowaniu, do oczyszczenia powierzchni należy zastosować - **ASSR Antystatic Silicon Remover** - antystatyczny zmywacz silikonowy



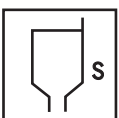
Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:

- 1,6-2,0 mm dysza
- 2-4 bar na wejściu do pistoletu



Aplikacja i cieniowanie:

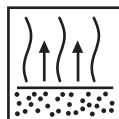
- 2 pełne warstwy
- Nałożyć pełną warstwę, po upływie podanego czasu odparowania drugą pełną warstwę
- Możliwość aplikacji wałkiem lub pędzlem.



Lepkość natryskowa:

- 25-60s Kubek Forda nr 4 w temp. 20° C

GE03 EPOXYPRIMER 2K HS GRAY 7035



Czas odparowania:

15 min



Trwałość po zmieszaniu:

6 godz. w temp. 20^o C

Czas schnięcia:

12 godz. 20^o C60 min. 60^o C

Suszenie promiennikiem podczerwieni:

5-10 min

50-70 cm odległość

fale krótkie



Zalecamy stosowanie właściwych środków osobistych.

Rekomendujemy maski zasilane powietrzem z kompresora

Dysze pistoletów natryskowych i ciśnienia:

	Wielkość dyszy	Ciśnienie robocze
HVLP zasilanie grawitacyjne	1,6 - 2,0 mm	0,7 bar (na głowicy)
LVLP/HR zasilanie grawitacyjne	1,6 - 2,0 mm	2-4 bar (na wlocie)
Pompa membranowa lub zbiornik ciśnieniowy	1,6 - 2,0 mm	2-4 bar
Natrysk hydrodynamiczny Airmix lub Airless	0,28 mm	120-140 bar na wejściu do pistoletu

Grubość powłoki:

Według rekomendowanej aplikacji - 60-180 µm (sucho)

Dane techniczne:

Części stałe,(około) % obj.:	≈ 54%
Zawartość L.Z.O.:	≈ 418,9 g/l

Suszenie:

	20 ^o C	60 ^o C
Czas odparowywania przed suszeniem	15 min	
Pyłosuchość	60 min	10 min
Możliwość manipulacji	8 godz.	30 min

Uwaga:

Po suszeniu w temperaturze 60^o C i promiennikiem IR należy wystudzić obiekt do temperatury otoczenia przed przystąpieniem do dalszych czynności technologicznych. Czasy suszenia podane dla rekomendowanej aplikacji i zalecanej temperatury obiektu. Temperatura obiektu podczas suszenia nie może przekroczyć 100^o C.

GE03 EPOXYPRIMER 2K HS GRAY 7035

Polerowanie:

Nie polerujemy.

Wydajność:

Przy rekomendowanej aplikacji wydajność teoretyczna 3m²/l lub 1,8m²/kg.

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, między innymi: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania, warunki pracy oraz przede wszystkim grubości powłoki itp.

Czyszczenie sprzętu:

Rozcieńczalniki do mycia pistoletów, rozcieńczalnik nitrocelulozowy.

Rekomendujemy rozcieńczalnik do myjek i mycia sprzętu

lakierniczego RC001 CLEANSOL

Lotne Związki Organiczne (VOC):

Lakier spełnia wymagania Dyrektywy UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004 roku, wg której limit wynosi 540 g/l VOC z mieszanki gotowej do użycia.

Zawartość VOC dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 420g/l.

Przechowywanie:

Przechowuj produkt szczelnie zamknięty.

Unikaj dużych różnic temperatur.

Temperatura przechowywania 15-20^o C.

Okres magazynowania 12 miesięcy.

Przepisy BHP:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Sprawdź etykietę produktu.

Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów BHP i postępowania z odpadami.

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO:

WAŻNA UWAGA

Informacje i sugestie zawarte w tej instrukcji wynikają z naszego doświadczenia i przeprowadzonych badań. Zapewniamy, że nasze produkty posiadają najwyższą jakość. Nie bierzemy odpowiedzialności za wpływ na rezultat końcowy czynników będących poza naszą kontrolą. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwy dobór produktów do określonej sytuacji i warunków jakimi dysponuje.

Zapoznaj się z Kartą Charakterystyki GE03