

GS02 SINTO PRIMER GP GRAY

Opis:

Podkład alkidowy do malowania powierzchni stalowych, żeliwnych i metalowych. Bardzo dobra przyczepność do gołego metalu. Spełniająca wymagania Dyrektywy (VOC). Stosowany dla uzyskania optymalnego efektu przy malowaniu ram pojazdów użytkowych i konstrukcji stalowych, maszyn rolniczych.

Charakteryzuje się doskonałą rozlewnością, krótkim czasem schnięcia oraz bardzo wysoką twardością.

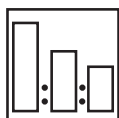
Wypełnienie



Rozlewność



Antykorozyjność



- 100 GS02 SINTO PRIMER GP GRAY**
- 10 HA001/002 HARDENER**
- Na potrzeby aplikacyjne można stosować do:
- 25 TN001 NITROTHINNER STANDARD**

Podstawowe surowce:

- | | |
|----------------------------------|--|
| GS02 SINTO PRIMER GP GRAY | - żywice alkidowe |
| HA001 HARDENER FAST | - żywice poliizocjanianowe alifatyczne |
| HA002 HARDENER STANDARD | - żywice poliizocjanianowe alifatyczne |
| TN001 | - reduktor nitro |



Odpowiednie podłoża:

- Produkty przygotowawcze marki VISTO
- Oryginalne wykończenia

Przygotowanie powierzchni:

- Śrutowanie SA 2,5 , piaskowanie.
- Szlifowanie na sucho papierem P280
- Po szlifowaniu, do oczyszczenia powierzchni należy zastosować -
- ASSR Antystatic Silicon Remover** - antystatyczny zmywacz silikonowy



Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:

- 1,6-1,8 mm dysza
- 2-4 bar na wejściu do pistoletu



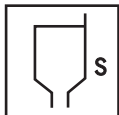
Aplikacja i cieniowanie:

- 2- pełne warstwy
- Nałożyć pełną warstwę, po upływie podanego czasu odparowania drugą pełną warstwę

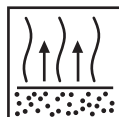


Lepkość natryskowa:

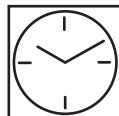
- 20-40 s Kubek Forda nr 4 w temp. 20° C



GS02 SINTO PRIMER GP GRAY


Czas odparowania:

10 min


Czas schnięcia:

3 godz. 20° C

30 min. 60° C


Suszenie promiennikiem podczerwieni:

8-10 min

50-70 cm odległość

fale krótkie


Zalecamy stosowanie właściwych środków osobistych.

Rekomendujemy maski zasilane powietrzem z kompresora

Dysze pistoletów natryskowych i ciśnienia:

	Wielkość dyszy	Ciśnienie robocze
HVLP zasilanie grawitacyjne	1,6 - 2,0 mm	0,7 bar (na głowicy)
LVLP/HR zasilanie grawitacyjne	1,6 - 2,0 mm	2-4 bar (na wlocie)
Pompa membranowa lub zbiornik ciśnieniowy	1,6 - 2 mm	2-4 bar
Natrysk hydrodynamiczny Airmix lub Airless	0,28 mm	120-140 bar na wejściu do pistoletu

Grubość powłoki:

Według rekomendowanej aplikacji - 45-85 µm (sucho)

Dane techniczne:

Części stałe,(około) % obj.:	≈49%
Zawartość L.Z.O.:	≈500 g/l

Suszenie:

	20° C	60° C
Czas odparowywania przed suszeniem		
Pyłosuchość	10 min	
Możliwość manipulacji	3 godz.	

Czas schnięcia może ulec zmianie w zależności od temperatury i wilgotności

GS02 SINTO PRIMER GP GRAY

Polerowanie:

Nie polerujemy.

Wydajność:

Przy rekomendowanej aplikacji wydajność teoretyczna 8-11m²/l

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, między innymi: kształt, obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania, warunki pracy oraz przede wszystkim grubości powłoki itp.

Czyszczenie sprzętu:

Rozcieńczalniki do mycia pistoletów, rozcieńczalnik nitrocelulozowy.

Rekomendujemy rozcieńczalnik do myjek i mycia sprzętu

lakierniczego RC001 CLEANSOL

Lotne Związki Organiczne (VOC):

Lakier spełnia wymagania Dyrektywy UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004 roku, wg której limit wynosi 540g/l VOC z mieszanki gotowej do użycia.

Zawartość VOC dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 500 g/l.

Przechowywanie:

Przechowuj produkt szczelnie zamknięty.

Unikaj dużych różnic temperatur.

Temperatura przechowywania 15-20^o C.

Okres magazynowania 12 miesięcy.

Przepisy BHP:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Sprawdź etykietę produktu.

Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów BHP i postępowania z odpadami.

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO:

WAŻNA UWAGA

Informacje i sugestie zawarte w tej instrukcji wynikają z naszego doświadczenia i przeprowadzonych badań. Zapewniamy, że nasze produkty posiadają najwyższą jakość. Nie bierzemy odpowiedzialności za wpływ na rezultat końcowy czynników będących poza naszą kontrolą. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwy dobór produktów do określonej sytuacji i warunków jakimi dysponuje.

Zapoznaj się z Kartą Charakterystyki GS02