

ZB02 BASECOAT 1K GT HQ

Opis:

Lakier bazowy schnący fizycznie, spełniający wymagania Dyrektywy (VOC).
Charakteryzuje się doskonałą siłą krycia, bardzo dobrymi właściwościami aplikacyjnymi oraz przyczepnością. Przystosowany do systemów dwu i trójwarstwowych.

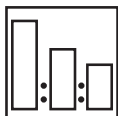
Aplikacja



Siła krycia



Przyczepność



100 ZB02 BASECOAT 1K GT HQ

10 HA001/002 HARDENER

Na potrzeby aplikacyjne można stosować do:

50 TB002/003 BASETHINNER



Podstawowe surowce:

ZB02 BASECOAT 1K GT HQ

- żywica poliestrowa

HA001 HARDENER FAST

- żywice poliizocjanianowe alifatyczne

HA002 HARDENER STANDARD

- żywice poliizocjanianowe alifatyczne

TB002 BASETHINNER STANDARD - reduktor do lakierów bazowych

TB003 BASETHINNER SLOW - reduktor do lakierów bazowych



Odpowiednie podłoża:

- Produkty przygotowawcze marki VISTO
- Oryginalne wykończenia

Przygotowanie powierzchni:

Szlifowanie na mokro papierem P800-P1000

Szlifowanie na sucho papierem P360-P400

Po szlifowaniu, do oczyszczenia powierzchni należy zastosować -

ASSR Antystatic Silicon Remover - antystatyczny zmywacz silikonowy



Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:

1,2-1,5 mm dysza

2-4 bar na wejściu

do pistoletu



Aplikacja i cieniowanie/proces nakładania:

2- pełne warstwy

Nałożyć pełną warstwę, po upływie podanego czasu odparowania drugą pełną warstwę

Kolory niemetaliczne:

Optymalne pokrycie przy systemie dwuwarstwowym.

Nakładać pełne, pojedyncze warstwy pamiętając o czasie odparowania ok. 7 min

Kolor metalik:

Pierwsza pełna warstwa, po czasie odparowania druga warstwa bardziej "sucha" (80% warstwy).

Jeżeli zachodzi potrzeba nałożyć końcową rozproszoną powłoką.

ZB02 BASECOAT 1K GT HQ

Naprawy miejscowe:

Przy naprawach miejscowych stosować niższe ciśnienie robocze nakładając cienkie powłoki, aż do uzyskania pełnego pokrycia. Pozostawiając na odparowanie czas ok. 7 min .

Następnie cieniować wychodząc poza krawędzie (brzegi), stosując takie samo ciśnienie.



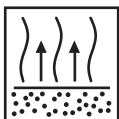
Lepkość natryskowa:

16-19 s Kubek Forda nr 4 w temp. 20⁰ C



Czas schnięcia:

30 min 20⁰ C



Czas odparowania:

7 min

Minimalny czas odparowania

po dwóch warstwach:

15 min



Trwałość po zmieszaniu:

- Do użycia w ciągu 6 miesięcy po uprzednim wymieszaniu
- Dodatek HA001/HA002 skraca czas życia mieszaniny do 6 godzin

Zalecamy stosowanie właściwych środków osobistych.

Rekomendujemy maski zasilane powietrzem z kompresora



Dysze pistoletów natryskowych i ciśnienia:

	Wielkość dyszy	Ciśnienie robocze
HVLP zasilanie grawitacyjne	1,2 - 1,5 mm	0,7 bar (na głowicy)
LVLP/HR zasilanie grawitacyjne	1,2 - 1,5 mm	2-4 bar (na wlocie)
Pompa membranowa lub zbiornik ciśnieniowy	1,0 - 1,1 mm	2-4 bar
Natrysk hydrodynamiczny Airmix lub Airless		

Grubość powłoki:

Według rekomendowanej aplikacji - 15-35 µm (sucho)

Dane techniczne:

Zawartość L.Z.O.:	≈ 600,0 g/l
Części stałe,(około) % obj.:	≈ 42%

ZB02 BASECOAT 1K GT HQ

Suszenie:

	20 ⁰ C	60 ⁰ C
Czas odparowywania przed suszeniem		
Pyłosuchość	15 min	
Możliwość manipulacji	30 min	

Polerowanie:

Nie polerujemy

Wydajność:

Teoretycznie - 10 m² z jednego litra mieszanki gotowej do natrysku przy grubości 50 um.

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, między innymi: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania, warunki pracy, itp.

Czyszczenie sprzętu:

Rozcieńczalniki do mycia pistoletów, używany do myjek i mycia sprzętu lakierniczego RC001 CLEANSOL

Lotne Związki Organiczne (VOC):

Lakier spełnia wymagania Dyrektywy UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004 roku, wg której limit wynosi 840 g/l VOC z mieszanki gotowej do użycia. Zawartość VOC dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 600 g/l.

Przechowywanie:

Przechowuj produkt szczelnie zamknięty.
Unikaj dużych różnic temperatur.
Temperatura przechowywania 15-20 C.
Okres magazynowania 12 miesięcy.

Przepisy BHP:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Sprawdź etykietę produktu.
Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów BHP i postępowania z odpadami.

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO:

WAŻNA UWAGA

Informacje i sugestie zawarte w tej instrukcji wynikają z naszego doświadczenia i przeprowadzonych badań. Zapewniamy, że nasze produkty posiadają najwyższą jakość. Nie bierzemy odpowiedzialności za wpływ na rezultat końcowy czynników będących poza naszą kontrolą. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwy dobór produktów do określonej sytuacji i warunków jakimi dysponuje.

Zapoznaj się z Kartą Charakterystyki ZB02