

visto

com.pl

ZGP01 PURFINISH 2K HS DTM MATT

Opis:

Dwukomponentowa, poliuretanowa, gruntoemalia nawierzchniowa, antykorozyjna, spełniająca wymagania Dyrektywy (VOC). Produkt matowy z połyskiem poniżej 10. Grubopowłokowa, opracowana dla uzyskania optymalnego efektu przy malowaniu ram pojazdów użytkowych i konstrukcji stalowych. Dobra przyczepność do powierzchni stalowych i aluminiowych. Charakteryzuje się doskonałą rozlewnością oraz bardzo wysoką twardością. Zaletą produktu jest wysoka odporność na warunki atmosferyczne i zadrapania.

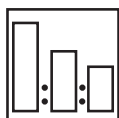
Rozlewność



Aplikacja



Połysk



100 ZGP01 PURFINISH 2K HS DTM MATT
17 HA037/038 HARDENER
 Na potrzeby aplikacyjne można stosować do:
25 TA005/006/007 REDUCER

100 ZGP01 PURFINISH 2K HS DTM MATT
25 HA001/002 HARDENER
 Na potrzeby aplikacyjne można stosować do:
25 TA005/006/007 REDUCER

Podstawowe surowce:

ZGP01 PURFINISH 2K HS DTM MATT

HA037 HARDENER FAST

HA038 HARDENER STANDARD

HA001 HARDENER FAST

HA002 HARDENER STANDARD

TA005 - reducer FAST

TA006 - reducer STANDARD

TA007 - reducer SLOW

- żywice polyolowe

- żywice poliizocjanianowe alifatyczne

- żywice poliizocjanianowe alifatyczne

- żywice poliizocjanianowe alifatyczne

- żywice poliizocjanianowe alifatyczne



Dodatki specjalne:

ACC01 ACCELERATOR - przyspieszacz schnięcia

Odpowiednie podłoże:

- Produkty przygotowawcze marki VISTO

- Oryginalne wykończenia

Przygotowanie powierzchni:

Śrutowanie SA 2,5, piaskowanie

Szlifowanie na sucho papierem P280

Po szlifowaniu, do oczyszczenia powierzchni należy zastosować -

ASSR Antystatic Silicon Remover - antystatyczny zmywacz silikonowy



Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:

1,6-2,0 mm dysza

2-4 bar na wejściu

do pistoletu



Aplikacja i cieniowanie:

2 pełne warstwy

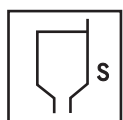
Nałożyć pełną warstwę, po upływie podanego czasu odparowania

drugą pełną warstwę

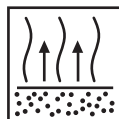


Lepkość natryskowa:

40-60 s Kubek Forda nr 4 w temp. 20⁰ C

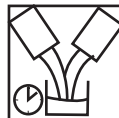


ZGP01 PURFINISH 2K HS DTM MATT



Czas odparowania:

10 min



Trwałość po zmieszaniu:

3 godz. w temp. 20⁰ C1,5 godz w temp. 20⁰ C (FAST)

Czas schnięcia:

12 godz. 20⁰ C60 min. 60⁰ C

Suszenie promiennikiem podczerwieni:

8-10 min

50-70 cm odległość

fale krótkie



Zalecamy stosowanie właściwych środków osobistych.

Rekomendujemy maski zasilane powietrzem z kompresora

Dysze pistoletów natryskowych i ciśnienia:

	Wielkość dyszy	Ciśnienie robocze
HVLP zasilanie grawitacyjne	1,6 - 2,0 mm	0,7 bar (na głowicy)
LVLP/HR zasilanie grawitacyjne	1,6 - 2,0 mm	2-4 bar (na wlocie)
Pompa membranowa lub zbiornik ciśnieniowy	1,4 - 1,6 mm	2,5 bar na wejściu do pistoletu
Natrysk hydrodynamiczny Airmix lub Airless	0,23 mm	120-140 bar na wejściu do pistoletu

Grubość powłoki:

Według rekomendowanej aplikacji - 80-160 μm (sucho)

Dane techniczne:

Części stałe,(około) % obj.:	≈53%
Zawartość L.Z.O.:	≈475 g/l

Suszenie:

	20 ⁰ C	60 ⁰ C
Czas odparowywania przed suszeniem		15 min
Pyłosuchość	60 min	10 min
Możliwość manipulacji	8 godz.	30 min

Uwaga:

Po suszeniu w temperaturze 60⁰ C i promiennikiem IR należy wystudzić obiekt do temperatury otoczenia przed przystąpieniem do dalszych czynności technologicznych. Czasy suszenia podane dla rekomendowanej aplikacji i zalecanej temperatury obiektu. Temperatura obiektu podczas suszenia nie może przekroczyć 100⁰ C.

ZGP01 PURFINISH 2K HS DTM MATT

Polerowanie:

Nie polerujemy.

Wydajność:

Teoretycznie - 6 do 8 m². z jednego litra mieszanki gotowej do natrysku przy grubości 80 um.

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, między innymi: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania, warunki pracy, itp.

Czyszczenie sprzętu:

Rozcieńczalniki do mycia pistoletów, rozcieńczalnik nitrocelulozowy.

Rekomendujemy rozcieńczalnik do myjek i mycia sprzętu

lakierniczego RC001 CLEANSOL

Lotne Związki Organiczne (VOC):

Lakier spełnia wymagania Dyrektywy UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004 roku, wg której limit wynosi 500 g/l VOC z mieszanki gotowej do użycia.

Zawartość VOC dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 475g/l.

Przechowywanie:

Przechowuj produkt szczelnie zamknięty.

Unikaj dużych różnic temperatur.

Temperatura przechowywania 15-20^o C.

Okres magazynowania 12 miesięcy.

Przepisy BHP:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Sprawdź etykietę produktu.

Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów BHP i postępowania z odpadami.

Informacje i sugestie zawarte w tej instrukcji wynikają z naszego doświadczenia i przeprowadzonych badań. Zapewniamy, że nasze produkty posiadają najwyższą jakość. Nie bierzemy odpowiedzialności za wpływ na rezultat końcowy czynników będących poza naszą kontrolą. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwy dobór produktów do określonej sytuacji i warunków jakimi dysponuje.

Zapoznaj się z Kartą Charakterystyki ZGP01